



Comunicado de prensa

Lunes, 3 de marzo de 2025

OXXO y la ANPEC sumaron esfuerzos para rehabilitar espacios públicos en Veracruz

- OXXO y la ANPEC sumaron esfuerzos para mejorar la infraestructura del Parque Zamora en Veracruz.
- **La rehabilitación incluyó la construcción de dos pasos peatonales, la colocación de señalización para promover una movilidad segura en la zona, así como la limpieza y rehabilitación del parque.*

Veracruz, Veracruz, 3 de marzo del 2025 – Con el objetivo de generar un impacto positivo e impulsar el desarrollo económico y social en la comunidad, OXXO sumó esfuerzos con la Alianza Nacional de Pequeños Comerciantes (ANPEC) para rehabilitar espacios públicos en el municipio de Veracruz en un voluntariado que reunió a más de **150** personas, tanto de OXXO y la ANPEC, junto con el apoyo del Gobierno Municipal. Como parte de esta iniciativa, se llevaron a cabo importantes mejoras en el Parque Zamora, incluyendo la construcción de dos pasos peatonales, la colocación de señalización para promover una movilidad segura en la zona, así como la limpieza y rehabilitación del parque.

"En OXXO, estamos convencidos de que ser buen vecino implica apoyar el desarrollo en las comunidades donde operamos. A través de nuestra colaboración con la ANPEC y gobierno municipal de Veracruz, trabajamos para transformar este espacio público en un lugar más accesible para la población. Estos esfuerzos no solo mejoran la infraestructura, sino que también fomentan la cohesión social al generar espacios de convivencia en la comunidad" señaló **Armando Novoa, Gerente de Asuntos Corporativos y Sostenibilidad de OXXO México**. *"Esta es la primera de varias colaboraciones que seguiremos impulsando entre OXXO y ANPEC para continuar transformando nuestras comunidades y mejorar la calidad de vida de todas y todos".*

"En la ANPEC, entendemos que la recuperación de espacios públicos tiene un impacto directo tanto en la economía local como en el bienestar social. Al mejorar la infraestructura y fomentar un entorno seguro y accesible, no solo beneficiamos a los habitantes de la comunidad, sino que también generamos un impulso positivo para los comercios, creando un ciclo virtuoso de desarrollo económico que fortalece a toda la comunidad" destacó **Andrei Rivera, Director de Política Pública y Alianzas Estratégicas de la Alianza Nacional de Pequeños Comerciantes A.C. (ANPEC)**.

Asimismo, las autoridades del Gobierno Municipal destacaron los esfuerzos por parte de OXXO y la ANPEC a favor de la comunidad veracruzana. Adicionalmente, agradecieron haber incluido al

Para más información:

Érika de la Peña

T. +52 81 1077 6318

relacionconmedios@femsa.com.mx

Vanessa Alemán

T. +52 55 4354 9834

Óscar Martínez

T. +52 81 8318 1863





Comunicado de prensa

Lunes, 3 de marzo de 2025

municipio como el primer punto de rehabilitación dentro de esta alianza y reafirmaron su apoyo con este tipo de acciones.

A través de este tipo de alianzas, se promueve un impacto colectivo que impulsa el desarrollo sostenible y mejora el entorno urbano. OXXO y ANPEC ratificaron su compromiso con la comunidad veracruzana, impulsando acciones que promuevan una mejor calidad de vida y fomenten el desarrollo sostenible en la región.

Acerca de FEMSA Proximidad y Salud

La División Proximidad y Salud de FEMSA genera valor económico y social en los países donde tiene presencia. Opera diversas cadenas de comercio al detalle de formato pequeño en América Latina y Europa, entre las cuales se encuentran las tiendas OXXO y Bara. Además, gestiona estaciones de servicio bajo la marca OXXO GAS en México y Valora, nuestra unidad de retail europea que opera tiendas de conveniencia y servicios de alimentos.

FEMSA Salud administra cadenas de farmacias en Latinoamérica, incluyendo YZA, Farmacon y Moderna en México; Cruz Verde en Colombia y Chile; Fybeca y SanaSana en Ecuador; y Maicao en Chile, además de un laboratorio productor y mayorista de medicamentos. Actualmente, cuenta con más de 4,400 unidades en los países donde opera.

A través de sus unidades de negocio, la División Proximidad y Salud de FEMSA atiende a más de 13 millones de consumidores diariamente y emplea a más de 160 mil colaboradores, promoviendo la inclusión, la diversidad y prácticas de sostenibilidad en sus equipos para operar en armonía con el planeta, la comunidad y la cadena de valor.

Acerca de FEMSA

FEMSA es una empresa que genera valor económico y social por medio de empresas e instituciones y busca ser el mejor empleador y vecino de las comunidades en donde tiene presencia. Participa en la industria del comercio al detalle a través de la División Proximidad Américas, de la que forma parte OXXO, una cadena de tiendas de formato pequeño, y otros formatos minoristas relacionados, y Proximidad Europa, que incluye a Valora, nuestra unidad de retail europea que opera tiendas de conveniencia y foodvenience. En el comercio al detalle, FEMSA también participa a través de la División Salud que incluye farmacias y actividades relacionadas; y en Spin, que incluye Spin by OXXO y Spin Premia, entre otras iniciativas de servicios financieros digitales. En la industria de bebidas participa operando Coca-Cola FEMSA, el embotellador de productos Coca-Cola más grande

Para más información:

Érika de la Peña

T. +52 81 1077 6318

relacionconmedios@femsa.com.mx

Vanessa Alemán

T. +52 55 4354 9834

Óscar Martínez

T. +52 81 8318 1863





Comunicado de prensa

Lunes, 3 de marzo de 2025

del mundo por volumen de ventas. FEMSA también participa en la industria de logística y distribución a través de FEMSA Negocios Estratégicos, que adicionalmente proporciona soluciones de refrigeración en el punto de venta y soluciones en plásticos a sus empresas y a clientes externos. A través de sus Unidades de Negocio emplea a más de 380 mil colaboradores en 18 países. FEMSA es miembro del Índice de Sostenibilidad MILA Pacific Alliance de Dow Jones, del FTSE4Good Emerging Index y del índice S&P/BMV Total México ESG, entre otros índices que evalúan su desempeño en sostenibilidad.

Para más información:

Érika de la Peña

T. +52 81 1077 6318

relacionconmedios@femsa.com.mx

Vanessa Alemán

T. +52 55 4354 9834

Óscar Martínez

T. +52 81 8318 1863

